

TR

Devirme mekanizmalı bilyalı-çubuklu değirmen, malzemelerin öğütülmesi veya kırılması için kullanılan bir tür öğütme ekipmanıdır. Bu tür bir değirmen, bir tambur veya silindir içinde bulunan çelik bilyalar veya çubuklar yardımıyla malzemeleri işler. Değirmen, genellikle dönme hareketi ile birlikte devirme veya döndürme hareketi yaparak malzemeleri öğütür. Bu değirmenler, özellikle orta sertlikteki veya sert malzemelerin öğütülmesi için uygundur.

EN

*Ball- Rod Mill with tilting mechanism is a type of grinding equipment used for grinding or crushing materials. This type of mill processes materials with the help of steel balls or rods contained in a drum or cylinder. The mill generally grinds materials by tilting or turning motion along with rotational motion. These mills are especially suitable for grinding medium hard or hard materials.*



TR

Bilyalı-çubuklu değirmenlerin işlevleri arasında malzemelerin boyutunu küçültmek, malzemeleri ince toz haline getirmek, homojen bir yapı elde etmek, numune hazırlığı yapmak ve malzeme özelliklerini değiştirmek yer alır. Bu değirmenler, malzeme analizi ve endüstriyel üretim süreçlerinde kullanılan önemli ekipmanlardır.

EN

*The functions of ball-rod mills include reducing the size of materials, pulverizing materials into fine powder, obtaining a homogeneous structure, sample preparation, and changing material properties. These mills are important equipment used in material analysis and industrial production processes.*

## TEKNİK ÖZELLİKLER

## TECHNICAL SPESIFICATIONS

Besleme Miktarı /Feeding Quantity	500 – 1500 ml
Ürün Besleme Boyutu /Feeding Size	< 8 mm
Ürün Çıkış İnceliği /Final fineness	< 38 µm
Elektrik Motoru / Electrical Motor	1,1 kW, 1400 rpm, 220 V, 3p, 50 Hz

Bir adet sonsuz vidalı dişli redüktör ve el çarkı ile değirmen silindirik eksenini yere tam paralel konuma (Öğütme konumu) ve tam dik konuma (değirmen doldurma ve boşaltma konumu) rahatlıkla getirilir / With a worm gear reducer and a hand wheel, the mill cylindrical axis can be easily brought to a completely parallel position to the ground (grinding position) and a completely vertical position (mill filling and unloading position)



Top  
quality  
professional  
solutions *Üstün kalite, profesyonel çözümler*